

タレットパンチプレス金型の再研磨

打抜き加工金型はヒット数と共に刃先が摩耗し

製品の切断面の表面はダレが大きくなり、裏面はかえり（バリ）が大きくなります。

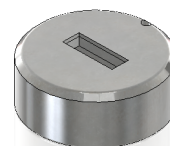
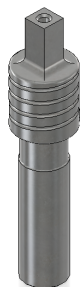
かえり（バリ）が大きくなったら再研磨時期の目安となります。

再研磨で刃先の摩耗部分を取り除く事により金型の寿命が延びます。

再研磨の流れ



再研磨できる金型



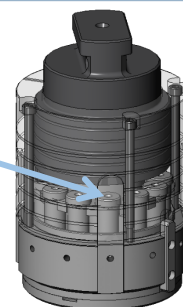
○ パンチ

○ ダイ

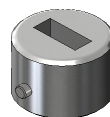
再研磨できない金型



✕ マルチツールパンチ

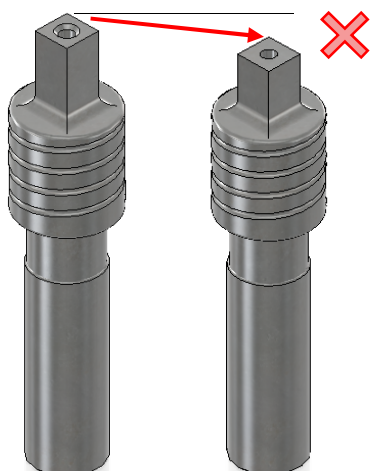


✕ マルチツールダイ



対象品でも再研磨できない金型

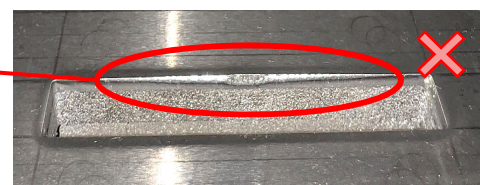
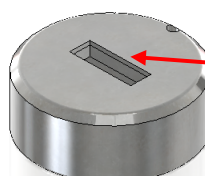
再研磨を繰り返し刃先が短く
研磨代が残っていない



角が欠けている



磨耗が激しい



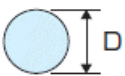
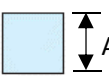
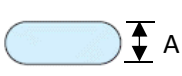
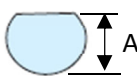
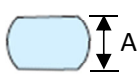
パンチ・ダイの研磨代の確認

刃先寸法によって再研磨できる量が異なります。

スタイルと刃先寸法をご確認後、研磨限界全長を参照ください。

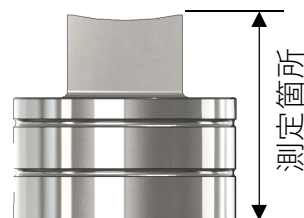
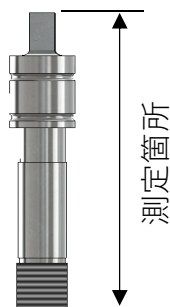
※研磨代が残っていても欠け・摩耗が激しい場合は再研磨ができない場合があります。

刃先寸法

丸形状	異形状				
					

上図に該当しない形状は特殊形状となり、研磨限界全長が異なります。お問い合わせください。

バルカン II Air・バルカン II パンチ



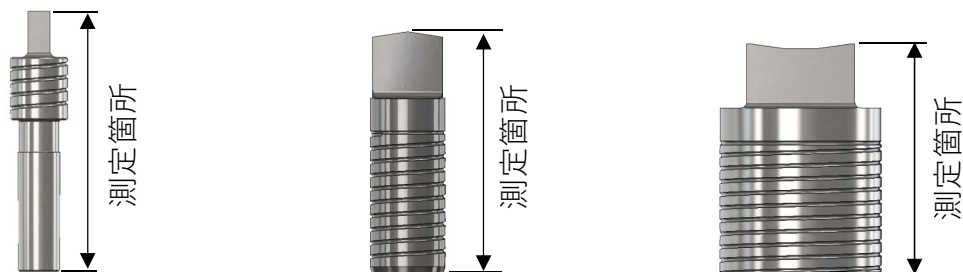
丸形状

ステーション	研磨限界全長(mm) 下記数値以下は再研磨できません		
	$D \leq \Phi 1.5$	$\Phi 1.5 < D \leq \Phi 4$	$\Phi 4 < D$
X・A・B	143.8	141.3	140.3
C・D	137.8	135.3	134.3
E・F・G・H・J	87.8	85.3	84.3

異形状

ステーション	研磨限界全長(mm) 下記数値以下は再研磨できません		
	$A \leq 2$	$2 < A \leq 4$	$4 < A$
X・A・B	143.8	140.3	140.3
C・D	137.8	134.3	134.3
E・F・G・H・J	87.8	84.3	84.3

バルカンパンチ



丸形状・異形状 共通

ステーション	研磨限界全長(mm) 下記数値以下は再研磨できません	
	異形 丸 $A \leq 4$ $D \leq \Phi 4$	異形 丸 $4 < A$ $\Phi 4 < D$
X	49.6	47.6
A・B	ロング：119.6 ショート：49.6	ロング：117.6 ショート：47.6
C	104.3	102.3
D・E・F・G・H・J	シャー無：104.3 シャー有：106.7	シャー無：102.3 シャー有：104.7

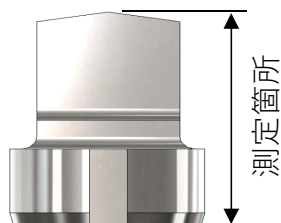
114パンチ



丸形状・異形状 共通

ステーション	研磨限界全長(mm) 下記数値以下は再研磨できません	
	異形 丸 $A \leq 4$ $D \leq \Phi 4$	異形 丸 $4 < A$ $\Phi 4 < D$
X・A	68.2	66.2
B・C	100.9	98.9
D・E・F・G・H・J	シャー無：86.6 シャー有：89	シャー無：84.6 シャー有：87

1 1 2 パンチ



丸形状・異形状 共通

ステーション	研磨限界全長(mm) 下記数値以下は再研磨できません	
	異形 $A \leq 4$ 丸 $D \leq \phi 4$	異形 $4 < A$ 丸 $\phi 4 < D$
D	シャー無：50.1 シャー有：51.7	シャー無：48.1 シャー有：49.7

1 1 4 ダイ (バルカンII Air・バルカンII・バルカン・1 1 4 共通)



	研磨限界全長(mm) 下記数値以下は再研磨できません
全ステーション共通	27.95

1 1 2 ダイ



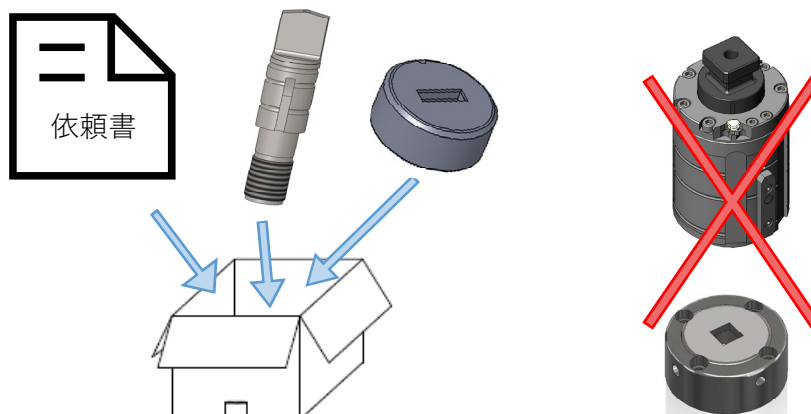
ステーション	研磨限界全長(mm) 下記数値以下は再研磨できません
D	18.43

※ダイの研磨代は切刃の形状によって研磨代が変わります。

梱包・送付 価格

準備するもの

- ・ 金型を送付する箱
- ・ 再研磨依頼書
- ・ 再研磨する金型



梱包・送付時のご注意

- ・ 箱は金型の重量に合ったものを準備ください。
- ・ 金型は必ずホルダから外して送付してください。
- ・ 金型にキズがつかないように梱包してください。
- ・ シム、ホルダ、ボルトなどの不要な物は送らないでください。

再研磨品の送付先

〒 5 0 5 - 0 0 5 6 岐阜県美濃加茂市加茂野市橋 8 8 1 - 1 村田ツール株式会社
Tel 0 5 6 8 - 6 5 - 3 1 3 9

※送り状の品名欄又は備考欄に「**金型再研磨**」と記入してください。

送料

- ・ 送料は返送含めてお客様ご負担となります。
- ・ 返送時の送料は1,000円(税抜き)頂きます。

また、**値引後の合計金額が10,000円以上(税抜き)**で返送時の送料が無料になります。

価格

ステーション (スタイル共通)		パンチ		ダイ
		シャー無	シャー有	
X, A	φ 3.2以下	¥2,000	-	¥2,500
	φ 3.2超え	¥1,000	-	
B		¥1,000	¥2,000	¥2,500
C		¥2,000	¥4,000	¥3,000
D		¥2,500	¥4,500	¥3,500
E・F		¥2,500	¥5,000	¥4,000
G・H・J		¥3,000	¥6,000	¥5,000

研磨量が1mm超える場合、1mmごとに下記価格が加算されます。

X/A ¥1,000 B/C ¥1,500 D/E/F ¥2,000 G/H/J ¥2,500

再研磨後の金型について

再研磨した金型

- ・ 研磨後に、下記のシールが貼付してあります。
- ・ 使用する際は、"総研磨量"に記載された数値分の高さを調整してください。

(例)

総研磨量 1.0mm
研磨量 0.3mm
今回で再研磨 限界です
再研磨不可品

今までの再研磨で、合計1.0mm削られている事を示します。

今回の再研磨で、0.3mm削ったことを示します。

今回の再研磨で研磨代がなくなりました。

研磨代が残っていない、欠け等があり再研磨できません。

※高さ調整が適切でないと、加工不良などの不具合が発生する可能性があります。

※新品時全長の状態により、"総研磨量"と"研磨量"で数値が一致しない場合があります。

※再研磨が可能か作業前に確認しますが、予想以上に研磨を実施しないと加工に影響が発生する場合は研磨量が多くなり、結果金型が使用できなくなることがあります。

※パンチは1回の研磨（研磨量約0.3mm）で新品時より両側0.001mm程サイズが小さくなります。

シムについて

再研磨後は、新品時全長と同じになるようシムを金型にセットしてください。

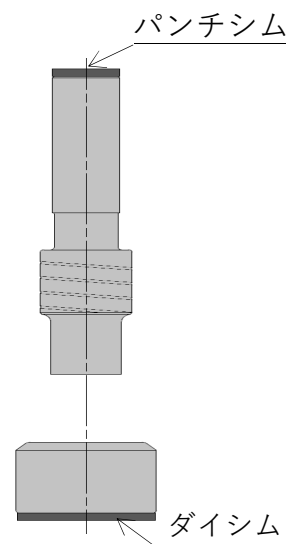
パンチシム：t0.3 / t0.5 / t1.0 / t1.5 ダイシム：t0.3 / t0.5 / t1.0

新品時の全長(mm)

※パンチ全長の許容差は+0.3~0

ステーション	バルカンパンチ	114パンチ	114ダイ
X	50.3	68.91	28.65
A	ロング：120.3		
B	ショート：50.3	101.6	
C	105		
D E F	シャー無：105	シャー無：87.29	
G H J	シャー有：107.4	シャー有：89.69	

ステーション	112パンチ		112ダイ
D	シャー無：50.8	シャー有：52.4	19.13



バルカンII Air・バルカンIIはシム不要で高さ調整が出来ます。

詳しくは取扱説明書をご覧ください。

バルカンII Air



バルカンII



金型再研磨依頼書

村田ツール株式会社 行

ご記入し金型と同梱して下さい。
コピーしてお客様の控えとして保管下さい。

記入例

依頼日0000年00月00日

貴社名株式会社0000

ご担当者名板金加工課00

お客様注文番号12345

スタイル	ステーション	刃先形状	刃先寸法	パンチ		ダイ	
				シャー角	数量	クリアランス	数量
バルカン・II・バルカン・114・その他	B	丸・角・長角・長丸・その他	5x10	無・凸・凹	1	0.35	1
バルカン・II・Air・II・114・その他	I/F	丸・角・長角・長丸・その他	P5Y-B1234-60	無・凸・凹	1		
バルカン・II・Air・II・バルカン・114・その他	D	丸・角・長角・長丸・その他	φ40	無・凸・凹	1	0.5	1
バルカン・II・Air・II・バルカン・114・その他		丸・角・長角・長丸・その他		無・凸・凹			
バルカン・II・Air・II・バルカン・114・その他		丸・角・長角・長丸・その他		無・凸・凹			
バルカン・II・Air・II・バルカン・114・その他		丸・角・長角・長丸・その他					
バルカン・II・Air・II・バルカン・114・その他		丸・角・長角・長丸・その他					
バルカン・II・Air・II・バルカン・114・その他		丸・角・長角・長丸・その他					
バルカン・II・Air・II・バルカン・114・その他		丸・角・長角・長丸・その他		無・凸・凹			
バルカン・II・Air・II・バルカン・114・その他		丸・角・長角・長丸・その他		無・凸・凹			
バルカン・II・Air・II・バルカン・114・その他		丸・角・長角・長丸・その他		無・凸・凹			
バルカン・II・Air・II・バルカン・114・その他		丸・角・長角・長丸・その他		無・凸・凹			
バルカン・II・Air・II・バルカン・114・その他		丸・角・長角・長丸・その他		無・凸・凹			

特殊型の場合、金型に刻印されている品番をご記入ください。

再研磨できなかった金型は村田ツールにて廃却してもよろしいでしょうか？
（"いいえ"をお選びの場合は、金型を返送致します。）

研磨した量のシムは必要でしょうか？

レ点チェックを入れて下さい。
チェックが無い場合、全て"いいえ"となります。

金型再研磨依頼書

村田ツール株式会社 行

ご記入し金型と同梱して下さい。
コピーしてお客様の控えとして保管下さい。

依頼日

年

月

日

/

ページ

貴社名

ご担当者名

お客様注文番号

スタイル	ステー ション	刃先形状	刃先寸法	パンチ		ダイ																				
				シャー角	数量	クリアランス	数量																			
バルカン II Air	・	バルカン II	・	バルカン II	・	114	・	その他 ()		丸	・	角	・	長角	・	長丸	・	その他 ()		無	・	凸	・	凹		
バルカン II Air	・	バルカン II	・	バルカン II	・	114	・	その他 ()		丸	・	角	・	長角	・	長丸	・	その他 ()		無	・	凸	・	凹		
バルカン II Air	・	バルカン II	・	バルカン II	・	114	・	その他 ()		丸	・	角	・	長角	・	長丸	・	その他 ()		無	・	凸	・	凹		
バルカン II Air	・	バルカン II	・	バルカン II	・	114	・	その他 ()		丸	・	角	・	長角	・	長丸	・	その他 ()		無	・	凸	・	凹		
バルカン II Air	・	バルカン II	・	バルカン II	・	114	・	その他 ()		丸	・	角	・	長角	・	長丸	・	その他 ()		無	・	凸	・	凹		
バルカン II Air	・	バルカン II	・	バルカン II	・	114	・	その他 ()		丸	・	角	・	長角	・	長丸	・	その他 ()		無	・	凸	・	凹		
バルカン II Air	・	バルカン II	・	バルカン II	・	114	・	その他 ()		丸	・	角	・	長角	・	長丸	・	その他 ()		無	・	凸	・	凹		
バルカン II Air	・	バルカン II	・	バルカン II	・	114	・	その他 ()		丸	・	角	・	長角	・	長丸	・	その他 ()		無	・	凸	・	凹		
バルカン II Air	・	バルカン II	・	バルカン II	・	114	・	その他 ()		丸	・	角	・	長角	・	長丸	・	その他 ()		無	・	凸	・	凹		
バルカン II Air	・	バルカン II	・	バルカン II	・	114	・	その他 ()		丸	・	角	・	長角	・	長丸	・	その他 ()		無	・	凸	・	凹		
バルカン II Air	・	バルカン II	・	バルカン II	・	114	・	その他 ()		丸	・	角	・	長角	・	長丸	・	その他 ()		無	・	凸	・	凹		
バルカン II Air	・	バルカン II	・	バルカン II	・	114	・	その他 ()		丸	・	角	・	長角	・	長丸	・	その他 ()		無	・	凸	・	凹		

再研磨できなかった金型は村田ツールにて廃却してもよろしいでしょうか？ ☐はい ☐いいえ
（”いいえ”をお選びの場合は、金型を返送致します。）

研磨した量のシムは必要でしょうか？ ☐はい ☐いいえ